

## HEUTE SCHON TECHNOLOGIE VON MORGEN NUTZEN

### **FUTURE**inside Die transparente Zink-Nickel-Oberfläche TransKorr der Holzapfel Group

Die Holzapfel Group bietet mit TransKorr ein europaweit einzigartiges, hochwertiges Chrom-VI-freies Verfahren für transparenten Korrosionsschutz. Es weist deutliche Vorteile gegenüber anderen Methoden auf. Mit TransKorr behandelte Gestellware muss beispielsweise nicht zusätzlich versiegelt werden. Das bringt zum einen Sicherheit, denn Tropfenbildung auf Dichtflächen wird vermieden und Passmaße werden sicher eingehalten. Zum anderen sinkt der Handlungsaufwand. Gleichzeitig werden die aktuell geforderten Normen aus dem Automobilbereich deutlich übertroffen. Denn TransKorr

erweist sich als äußerst widerstandsfähiger Korrosionsschutz: Im Salznebelsprühtest halten die mit TransKorr geschützten Werkstücke mehr als doppelt so lange stand wie nach DIN EN ISO 9227 gefordert. Über 480 Stunden und länger ist TransKorr nachweislich weißrostbeständig. Im Vergleich: Die VW-Norm r643 fordert lediglich 240 Stunden Weißrostbeständigkeit. Eine Kontaktkorrosion mit Aluminium ist mit TransKorr ebenfalls ausgeschlossen. Ein weiteres deutliches Plus, vor allen Dingen für den Fahrzeugbau.

Auch zur Weiterverarbeitung sind Teile, die mit der speziellen Zink-

Nickel-Oberfläche der Holzapfel Group versehen sind, bestens geeignet. TransKorr gewährleistet eine hohe Haftbeständigkeit, so dass auch anschließende Lackierungen (KTL- oder Pulverbeschichtungen) problemlos möglich sind. Das ausgezeichnete Thermoschockverhalten von TransKorr sorgt zudem dafür, dass Abplatzer oder andere Beschädigungen der Oberfläche endgültig der Vergangenheit angehören werden.

Und mit TransKorr denken Sie noch weiter in die Zukunft: Das Verfahren ist bereits heute kobaltfrei und schützt somit Umwelt und Gesundheit.



Beschichtetes TransKorr-Teil nach 720 h im Salzsprühtest.



Ohne TransKorr-Beschichtung nach 720 h im Salzsprühtest.