

GEMEINSAM STARK IM SCHICHTSYSTEM

Wenn die Eigenschaften eines einzelnen Beschichtungsverfahrens nicht alle Anforderungen abdecken, die an das Bauteil gestellt werden, sind häufig Kombinationsschichten gefragt. In der Galvanik versteht man unter Duplex-Systemen oder Duplex-Verfahren die Kombination aus Verzinken und einer oder mehreren Beschichtungen, aber auch Kombinationen ohne Zink sind denkbar.



ZINK, ZINK-NICKEL ODER ZINK-EISEN MIT KTL

Die Kombination von funktionellen Oberflächen wie Zink, Zink-Nickel oder Zink-Eisen mit KTL (Kathaphoresische Tauchlackierung) ist v.a. in der Automobilindustrie beliebt:

- KTL-Deckschicht für ansprechende, ebenmäßig schwarze Oberfläche
- Verzinkung für hohen Korrosionsschutz
- Widerstandsfähige, abriebfeste Zink- oder Zink-Nickel-Oberfläche verhindert Unterrostung
- Beschichtungssystem hält deutlich höheren Belastungen stand als die Einzelsysteme
- Deutlich höhere Korrosionsbeständigkeit als bei einfachen Zn- oder Zn/Ni-Systemen
- Anwendungsbeispiele: Verschlusssteile für Cabriolets, Bauteile für Panoramadächer usw.

KTL UND PULVERBESCHICHTUNG

Auch eine Verbindung von KTL und Pulverbeschichtung sorgt für Mehrwert.

- Optische Aufwertung des Gesamtsystems durch Pulverbeschichtung
- Alle RAL-Farben realisierbar
- Je nach Farbton UV-beständige Pulverbeschichtungen
- Pulverbeschichtung deckt schwarzes KTL optimal ab, auch in hellen Farbtönen
- KTL-Schicht sorgt für einen erhöhten Korrosionsschutz, insbesondere an den Kanten
- Anwendungsbeispiele: Fahrradträgersysteme, Abdeckungen/Gehäuse für Flurförderfahrzeuge etc.

